



# **ORANO LA HAGUE**

## **PROGRAMME PÉRENNITÉ - RÉSILIENCE**



**orano**

# Un site en pleine transformation pour répondre à 3 enjeux

- 1 Aval du futur : 50 hectares à libérer**  
POUR PERMETTRE LA CONSTRUCTION DES NOUVELLES USINES



- 2 Pérennité & Résilience**  
POUR PROLONGER LA DURÉE D'EXPLOITATION DES USINES ACTUELLES

- 3 Programme Immobilier**  
POUR UN SITE MODERNISÉ ET REDESSINÉ

- 12 OUVRAGES NON-NUCLÉAIRES  
FIN DU PROGRAMME EN 2030



# Pérennité & Résilience :

## PROLONGER LA DURÉE D'EXPLOITATION DES USINES ACTUELLES

### Pérennité

- Démarche initiée dans les années 2000 pour identifier les équipements critiques et sécuriser leur fonctionnement **jusqu'en 2040**
- Démarche étendue à **un horizon 2050/2060**

### Résilience

- Démarche visant à **assurer la continuité de la production**, au niveau requis par les clients

150 salariés Orano et entreprises partenaires fin 2025...  
**1000** à l'horizon 2030

**1 million d'objets techniques** à sécuriser



# PÉRENNITÉ, pour fiabiliser et maintenir l'exploitation

Pérennité  
& Résilience

## Une démarche exploratoire

Etat des lieux, études,  
investigations établissement des  
Durées Minimales de  
Fonctionnement

Programme  
de  
Surveillance

Valide  
l'échéance 2060

Programme  
de  
Maintenance

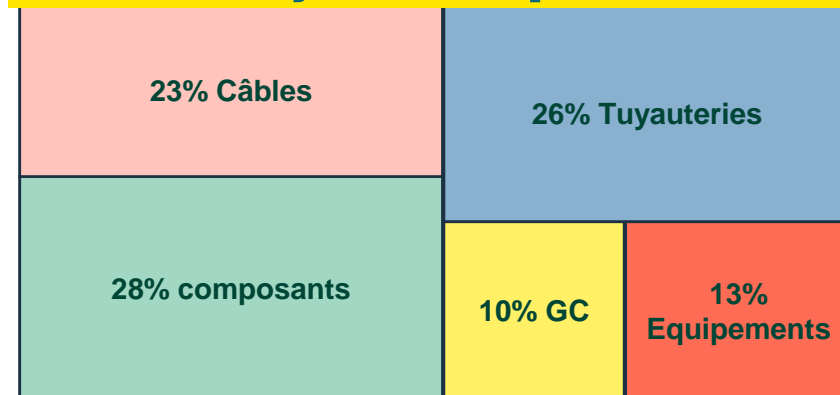
Besoin  
de jouvence

Programme  
Projets de  
Pérennité

Remplacement  
ou adaptation

1 Million d'objets  
techniques

### Nature des objets techniques à sécuriser



15 800 sensibles dont 1000 essentiels

Des équipements strictement indispensables à la production, soumis au vieillissement et non prévus d'être changés à la conception ; de plus, difficilement accessibles car 60% sont en zone inaccessible pour l'homme (Zone 4).

⇒ Equipements sur lesquels les priorités sont mises

⇒ Fin 2025, 45% de ces équipements ont été investigués

80%  
sont validés  
pour 2060

19% nécessitent des  
expertises poussées ou  
maintenance renforcée

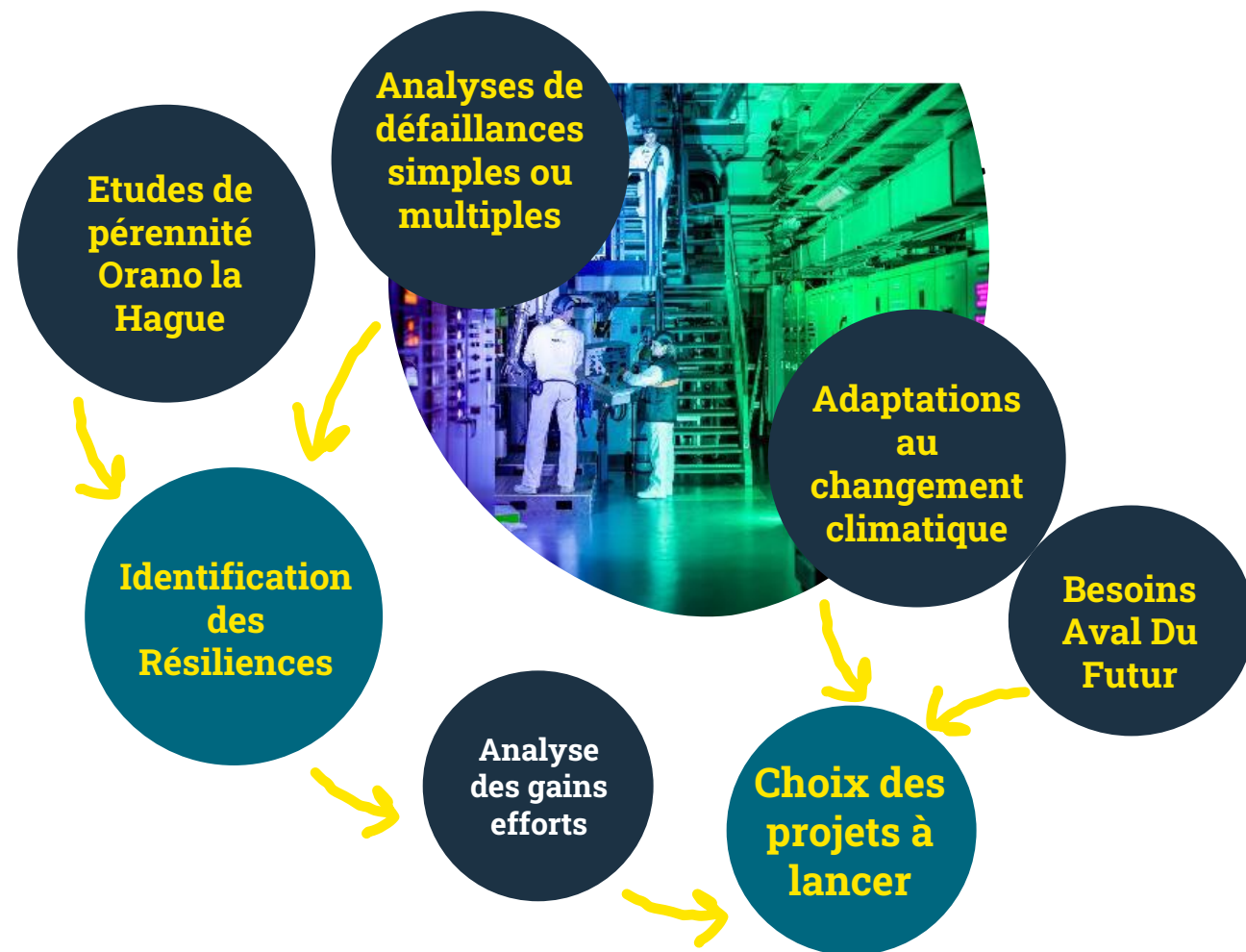
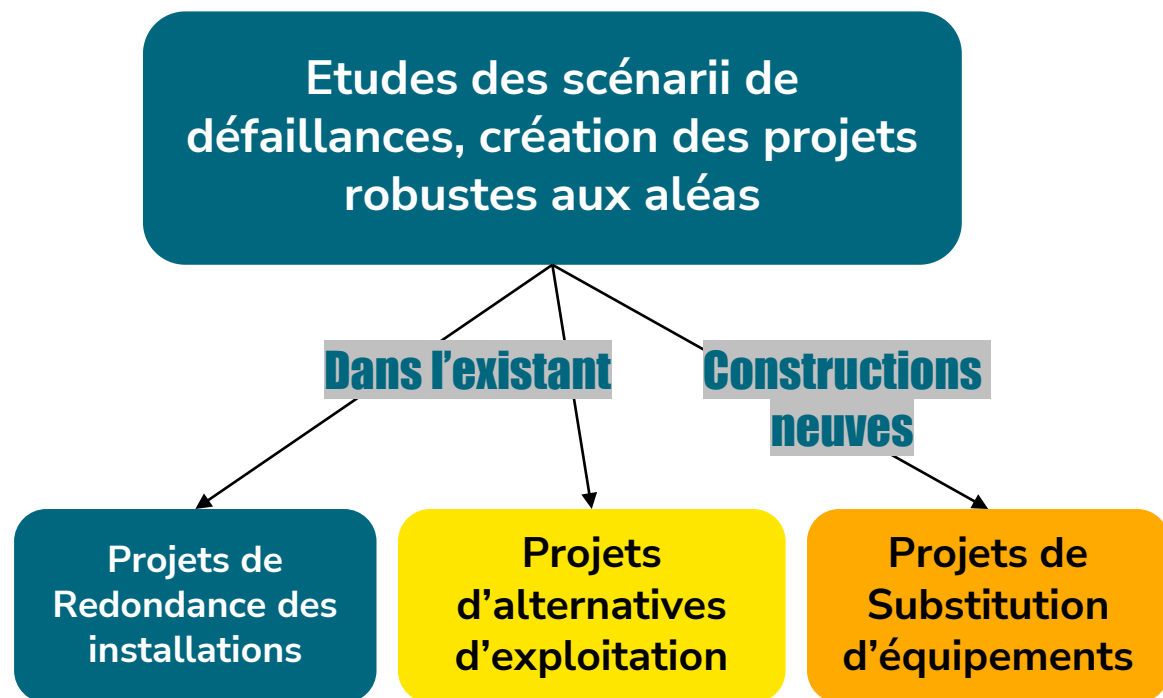
1% nécessitent des  
actions de type réparation  
complexe ou remplacement



# Résilience,

POUR SÉCURISER ET GARANTIR LA PRODUCTION

## Une démarche déterministe



# Bilan à fin 2025,

## PREMIERS ENSEIGNEMENTS

**Au stade actuel de l'avancement des études et des investigations, aucun constat rédhibitoire n'a été fait contredisant la possibilité d'un prolongement d'exploitation au-delà de 2040.**

- **4 000 équipements zone 4 investigués (soit 45%) :**
  - **60 cellules zones 4 investiguées par an, des préparations et développement d'outillages spécifiques pour chaque Z4**
  - **80% validés 2060**
  - **19% tendance positive avec des études complémentaires à lancer**
  - **1% non valide → projets Pérennité**
- **80% des ateliers ont fait l'objet de visites d'état des lieux pour les installations hors zone 4. A l'issue des états des lieux lancement de la stratégie de jouvence.**
- **105 projets Pérennité identifiés (dont 45 sont lancés en études) et 6 projets de Résilience sont lancés.**

# Exemple de projets de Résilience

## PROJET RCMA (CONCENTRATION MOYENNE ACTIVITE)

- Le projet pour faire face aux indisponibilités prévisibles des unités comportant des évaporateurs, dont le retour d'expérience montre que la pérennité longue ne peut être garantie.
- Il s'agit d'un projet de réalisation d'un nouveau bâtiment permettant, avec les connexions requises aux autres bâtiments, pour faire face à des indisponibilités sur la Récupération Acide Tritié des ateliers chimie et de Récupération Acide Non Tritié

# Exemple de projets de Résilience

## PROJET D'AMÉNAGEMENT DE LA CHAÎNE A DE R1 (ATELIER CISAILLAGE D'UP2-800)

- L'étude concerne la réalisation d'une chaîne de dissolution dans R1A, qui doit présenter les mêmes capacités que la chaîne actuelle (R1B) tant en termes de cadence atteignable que de combustibles traités (UOx, et MOx).
- L'objectif est d'équiper la chaîne R1A, jamais installée, sur la base d'un « copié collé » de l'existant sur la chaîne R1B, pour un fonctionnement des chaînes en alterné.



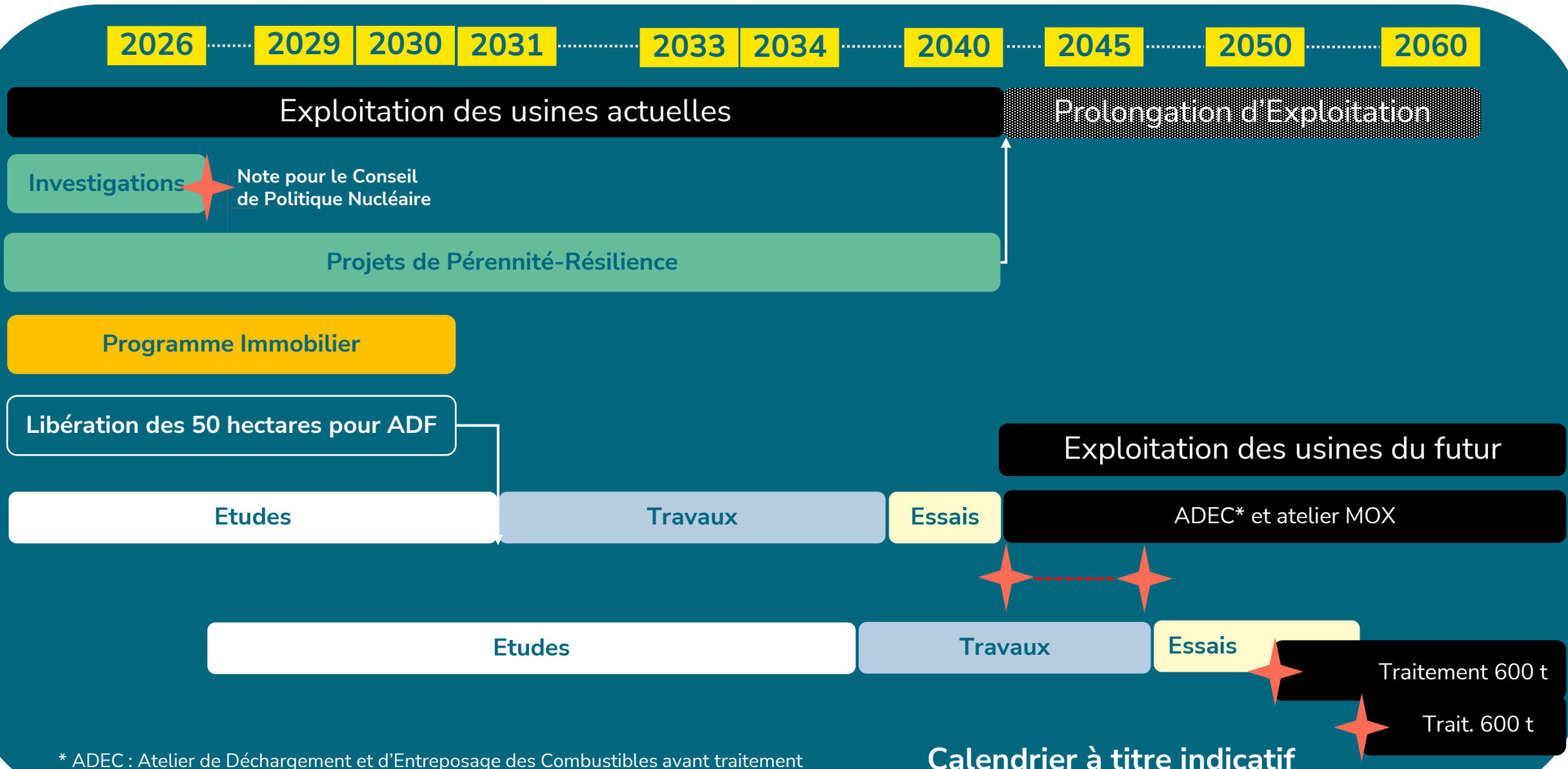
# Exemple de projets de Résilience

## PROJET DE RÉAMÉNAGEMENT DE T1 B EN UOX

- L'étude concerne le projet de réaménagement de la chaîne B de T1 (atelier cisailage de l'usine UP3) en UOx.
- La chaîne B de T1 a été équipée en UOx entre 1991 et 2008, puis adaptée en 2008, pour traiter des combustibles RTR (combustibles de recherche).

# Pérennité-Résilience

## PRÉMISSSES À L'AVANT DU FUTUR



\* ADEC : Atelier de Déchargement et d'Entreposage des Combustibles avant traitement